

Çalışanları işyerinin olumsuz etkilerinden korumak, rahat ve güvenli bir ortamda çalışmalarını sağlamak iş sağlığı ve güvenliğinin en önemli amacıdır. İş kazaları ve meslek hastalıkları sebebiyle oluşabilecek iş gücü ve iş günü kayıplarının en aza indirilmesi, dolayısıyla iş veriminde artışın sağlanmasıyla üretimin (ürün ve/veya hizmet) korunması iş sağlığı ve güvenliğinin amaçlarından biridir. Dolayısıyla çalışma ortamlarında alınan tedbirlerle, işletmeyi tehlikeye sokabilecek yangın, patlama, makine arızaları ve kontrolsüz devre dışı kalmaların ortadan kaldırılması işletme güvenliğinin kontrol edilebilir bir düzeye getirecektir.

Plansız duruş ve hasarların yol açtığı gerçek maliyetler, o kuruluşun tahminlerinin ötesindeki boyutlara ulaşabilir. Küçük bir ünite veya ekipmanda oluşabilecek basit bir arızanın yarattığı etki ile bir üretim biriminde maddi kayıplar, ölümlü veya yaralanmalı kazalar ve çevresel olumsuzluklar meydana gelebilmektedir.

Saha tecrübesine sahip uzman kadromuz tarafından kuruluşların iş sağlığı ve güvenliği ile ilgili mevzuata ne derece uygun olduğu, ilgili taraflar için güvenli ve sağlıklı çalışma ortamının oluşturulması, bu ortamı sürekli iyileştirilmesi noktasında; ilgili yönetmelikler, Ulusal ve uluslararası standartlar ve yasal mevzuatlar çerçevesinde, 15 yıllık saha ve işletme tecrübelerimizle TDG Mühendislik ve Danışmanlık Hizmetleri olarak siz değerli müşterilerimize çözüm ortağı olmayı hedeflemekteyiz.





Misyonumuz

Yasal mevzuat ve ilgili standartlar çerçevesinde farkındalık yaratarak fayda sağlayabilen bir muayene kuruluşu olmak.

Vizyonumuz

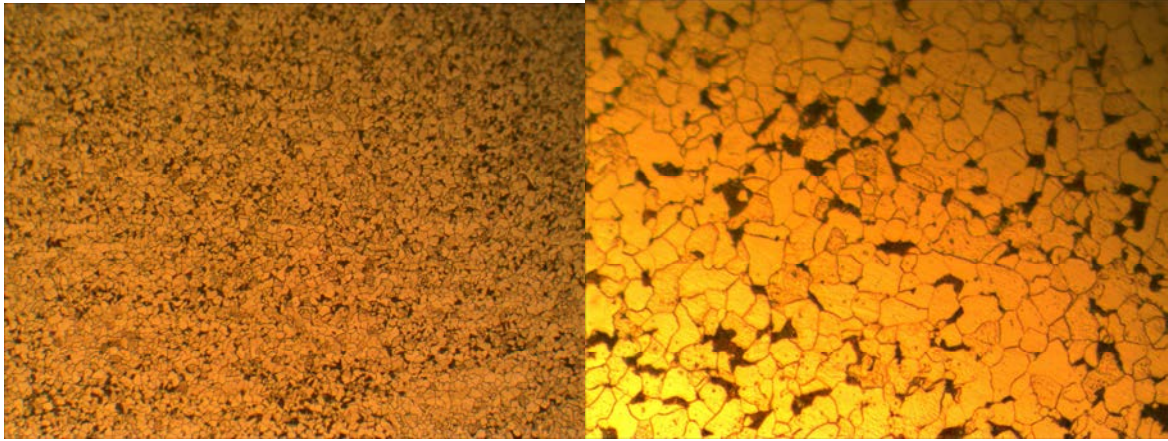
Kendi pazarını, sınır tanımaksızın yaratabilecek nitelikli bir Şirket olmak.

HİZMETLERİMİZ

A- MEKANİK&MEKATRONİK TEKNİK DENETİM HİZMETLERİ

A.1. Basınçlı Kaplar ve Kazanlar :

Kazanlar ve Basınçlı Kaplar ile ilgili hizmetler, işletme içinde bulunan 0,5 bar üstündeki tüm **basınçlı kapların periyodik muayenelerinden** oluşmaktadır. Muayenelerde kritik noktalarda müşteri onayı ile ilgili standartlar doğrultusunda **tahribatlı ve tahribatsız muayene yöntemleri de uygulanmaktadır.**



- Kazanlar, (Su borulu, Alev borulu)
- Hidrofor & Genleşme Tankları
- Otoklav
- Eşanjör - Isı değıştiriciler
- Kompresörler
- Hava Tankları
- CO₂&O₂ Tankları
- Boiler & Akümüasyon Tankları
- NH₃ Tankları
- Kriyojenik Tanklar
- Buhar Jeneratörleri
- Boru Hatları
- Yangın Tesisatı

A.1.1. Muayene içeriğı:

- Ortam kontrolleri
- İşletme ve fonksiyon testleri (Kazanlarda İç ve Dış kontroller)
- Emniyet ventil ve diğer güvenlik aksam kontrol ve testleri
- Hidrostatik Basınç testleri
- Tahibatlı Muayene (Sertlik Ölçüm, Metalografi ve replika muayenesi)
- Tahribatsız Muayeneler, (UT-MT-PT-VT)



A.2. Tezgâhlar ve İş Ekipmanları Test ve Kontrol Hizmetleri

İşveren, işyerinde kullanılacak iş ekipmanının yapılacak işe uygun olması ve bu ekipmanın çalışanlara sağlık ve güvenlik yönünden zarar vermemesi için gerekli tüm tedbirleri almak zorundadır. İşyerindeki özel çalışma şartlarını, sağlık ve güvenlik yönünden tehlikeleri göz önünde bulundurarak, bu ekipmanının kullanımının ek bir tehlike oluşturmamasına dikkat eder. İş ekipmanının, çalışanların

sağlık ve güvenliği yönünden tamamen tehlikesiz olmasını sağlayamıyorsa, kabul edilebilir risk seviyesine indirecek uygun önlemleri alır.

İş ekipmanının güvenliğinin kurulma ve montaj şartlarına bağlı olduğu durumlarda, ekipmanın kurulmasından sonra ve ilk defa kullanılmadan önce ve her yer değişikliğinde ekipmanın, periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişiler tarafından kontrolü yapılır, doğru kurulduğu ve güvenli şekilde çalıştığını gösteren belge düzenlenir.

Periyodik kontrol yapacak kişi ve kuruluşlara akreditasyon, yetkilendirme ve eğitim zorunluluğu getirmeye Bakanlık yetkilidir. Periyodik kontrolleri yapılmış iş ekipmanları ile ilgili olarak, periyodik kontrol raporunun gerçeğe aykırı düzenlenmesi, bu Yönetmelikte yer alan kriterlere uygun olmayan kişilerce yapılması, uygun olmayan deney ve test yöntemleri kullanılarak yapılması gibi uygunsuzlukların Bakanlıkça tespit edilmesi durumunda, periyodik kontrol raporları geçersiz sayılır. Ayrıca düzenleyen kişiler hakkında cezai müeyyide uygulanır.

Periyodik kontrol aralığı ve kriterleri standartlar ile belirlenmemiş iş ekipmanlarının periyodik kontrolleri, varsa imalatçının öngördüğü aralık ve kriterlerde yapılır. Bu hususlar, imalatçı tarafından belirlenmemiş ise iş ekipmanının periyodik kontrolü, bulunduğu işyeri *ortam koşulları, kullanım sıklığı ile kullanım süresi gibi faktörler göz önünde bulundurularak, yapılacak risk değerlendirmesi sonuçlarına göre, belirlenecek aralıklarda yapılır. Belirlenen periyodik kontrol aralığının Yönetmelikte belirtilen istisnalar dışında bir yılı aşmaması gerekir.*



A.1.1. Kontrol içeriği:

- Ortam Mahal ve konumlandırma kontrolleri
- Operatör Eğitimleri (İSG ve Teknik), Mesleki Yeterlilik Eğitimi
- Ekipman risk analizleri
- Bakım ve Kullanma Talimatlarının Hazırlanması
- İşletme ve fonksiyon testleri



- Ergonomi ve Güvenlik kontrolleri
- Elektrik Besleme pano uygunluk kontrolleri
- Görüntü ve Aydınlatma kontrolleri
- KKD Kullanımı ve uygunluk kontrolleri

Matkap, Vargel, Torna, Freze, Kesme taşı, Planya, Şerit Testere, CNC işleme, Kaynak Tezgâhları, Ağaç İşleme, Cam İşleme, Metal İşleme vb tezgahlarda yapılan risk analizleri sonrasında tespit edilen eksiklikler, iyileştirmeler ve ilave güvenlik tedbirleri yönetmelik hükümlerine uygun olarak yapılmaktadır.

Arıza süresi ve bunun yol açtığı maliyetlerde potansiyel düşüşe sebep olur. Test ve kontrol sonrası hazırlanan rapora göre, alınan aksiyon planları doğrultusunda sağlık ve güvenlik risklerinin daha iyi yönetilmesine imkan sağlar. İş yerlerinde ölüme, hastalığa, yaralanmaya, hasara ve diğer kayıplara sebebiyet veren istenmeyen olayların büyük ölçüde engellenmesini sağlar. Çalışanların motivasyonunu ve katılımını artırır, kuruma güven duymalarını sağlar, kuruluş değerlerine bağlılığa katkıda bulunur. Risk yönetimi ile muhtemel iş kazalarını kontrol altına alır. Resmi makamlar önünde, kuruluşun iş güvenliğine olan duyarlılığını kanıtlar.



A.3. Kaldırma, Nakil ve Erişim Araçları Test ve Kontrolleri

- Vinç, Caraskal, Yük zinciri, Bez Sapanlar, Trifor, Hupzug vb.
- Forklift, Manlift, Araç kaldırma lifti, Yükleme Rampası vb.
- Hidrolik platform, Transpalet , Kriko vb.
- Asansör vb. ekipmanların periyodik kontrol hizmetleri.





A.3.1 Muayene içeriği:

- Ortam ve donanım kontrolleri
- Fonksiyon kontrolleri
- Statik ve Dinamik yük testlerinin yapılması
- Tahribatsız muayeneler

A.4 Asansör Kontrol ve Danışmanlık Hizmetleri

18.11.2008 tarihli ve 27058 sayılı Resmî Gazete 'de yayımlanan Asansör Bakım ve İşletme. Yönetmeliğine dayanılarak hazırlanan ve 14 Ağustos 2012 tarihinde 28384 sayılı Resmi Gazetede yayımlanan tebliğ doğrultusunda; Asansörlerde yıllık periyodik kontrol ve muayene konularını içerecek şekilde TS EN ISO/IEC 17020 standardı kapsamında akredite olan muayene kuruluşları ilgili İdare ile protokol imzaladıktan sonra belediye sınırları içerisinde bulunan asansörlerin test ve muayenesini yapmaya yetki kazanmaktadır.

Belediye tarafından zorunlu olarak yaptırılan bu muayenelerde, Bilim ve Sanayi bakanlığı tarafından yayınlanan kontrol listeleri ve rapor formatları kullanılmaktadır. Kontrol sonrasında Asansör Kabin içerisine Kırmızı-Sarı ve Yeşil etiketler iliştirilerek rapor sonucu yansıtılmaktadır. Kırmızı renkli bilgi etiketi iliştirilmiş olan asansöre yönelik takip kontrolü, yıllık kontrol raporunda belirtilmiş olan uygunsuzlukların giderilmesinin akabinde A tipi muayene kuruluşu tarafından yapılır. Bina sorumlusunun takip kontrolüne ilişkin talebine öncelik verilir. Sarı renkli bilgi etiketi iliştirilmiş olan asansörde mevcut uygunsuzlukların giderilip giderilmediğine dair kontrol, en son yapılan yıllık kontrolü takip eden ilk yıllık kontrolde A tipi muayene kuruluşu tarafından yapılır. Kırmızı bilgi etiketi iliştirilmiş olan asansörde takip kontrol ücretine ilişkin genel esaslar, ilgili idare ile A tipi muayene kuruluşu arasında yapılmış olan protokolde belirlenir.

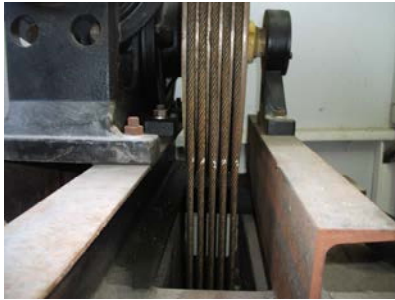
Yıllık kontrole nezaret eden bakım firmasının, Asansör Bakım ve İşletme Yönetmeliğinde belirtilen kriterleri sağlamadığının tespit edilmesi durumunda, bina sorumlusu,



ilgili idare ve hizmet denetimi için asansörün bulunduğu ildeki bilim, sanayi ve teknoloji il müdürlüğü bilgilendirilir. Asansör Bakım ve İşletme Yönetmeliğinde belirtilen kriterlere uygun bakım firması ile sözleşme imzalanmasını teminen ilgili idare adına bina sorumlusuna otuz gün süre verilir. Bu süre sonunda, bina sorumlusu tarafından asansörün yıllık kontrolüne ilişkin herhangi bir talep yapılmaması durumunda, asansörün kullanım dışı bırakılmasını sağlamak üzere ilgili idare bilgilendirilir.

A.4.1 Hizmet içeriği:

- * Yıllık zorunlu kontroller öncesinde Asansör kontrolün yapılması ve raporlanması.
- * Bakımcı firma yetkinliği ve bakım sözleşmesinin irdelenmesi gerekli bilgilendirme ve düzeltmelerin işaret edilmesi.
- * Yeni montaj yapılacak Asansörlerde ilgili yönetmelik, mevzuat ve standart gereklerine uygun şartname hazırlanması.
- * İhale takip ve değerlendirilmesi
- * Montör firmanın satın alma ve montaj sürecinde 3.taraf olarak denetimi.
- * Asansör uygunluk ve kabul testlerinin montör firma ile yapılarak teslim alınması.



A.5- Endüstriyel Proje Geliştirme ve Revizyonları

Amacımız işletmenizde bulunan; Hava, Isıtma, Soğutma , Transfer ve aktarım hatlarınızda Mekanik ve Elektrik tesisatlarınızın günümüz teknolojisine uygun, enerji, iş gücü ve zaman kazançları girdisiyle çok ciddi faydalar sağlayarak, olası kaza, arıza ve duruşları önceden tespit ederek gerekli tadilat ve iyileştirmelerin sizin planlayacağınız zamanlarda yaparak üretim ve hizmette kaliteyi arttırmaktır.





B. ELEKTRİKSEL MUAYENE HİZMETLERİ:

Elektrik Muayene Hizmetleri, elektriğin tesiste girdiği ve dağıtıldığı noktalara uzanan sistemlerdeki çeşitli test ve kontrol faaliyetlerini içerir. Yeni kurulan, bulunduğu mahalde yapısal ve içerik olarak değişikliğe uğramış elektrik sistemlerinde yapılan muayeneler ile oluşabilecek yangın, patlama gibi risklerin asgari seviyeye çekilmesi ve enerji verimliliği ve tasarrufu yapılacak kısımların saptanması sağlanır.



Elektrik Muayene Hizmetleri, elektriğin tesiste girdiği ve dağıtıldığı noktalara uzanan sistemlerdeki çeşitli test ve kontrol faaliyetlerini içerir. Yeni kurulan, bulunduğu mahalde yapısal ve içerik olarak değişikliğe uğramış elektrik sistemlerinde yapılan muayeneler ile oluşabilecek yangın, patlama gibi risklerin asgari seviyeye çekilmesi ve enerji verimliliği ve tasarrufu yapılacak kısımların saptanması sağlanır.



B.1 Elektrik&Elektronik Teknik Denetim ve Gözetim Hizmetleri

- Elektrik Sistemleri Test ve Kontrolleri
- O.G. Sistemleri Test ve Kontrolleri
- A.G. Sistemleri Test ve Kontrolleri
- Topraklama & Yıldırımdan Korunma Sistemleri Test ve Kontrolleri
- Yangın Alarm Sistemleri Test ve Kontrolleri

B.1.1 Termografik Muayene

- A.G. Panoları, Trafolar, O.G. Hücrelerinde termal kamera ile ısı ölçümleri yapılması.

B.1.2 Enerji Kalitesi Ölçümleri

- A.G. Panolarında enerji kalitesi ve harmonik bileşenlerinin ölçülmesi.

B.1.3. O.G. Sistemleri

- O.G. Hücre ve trafo mahal kontrolleri, fiziksel kontroller
- O.G. Hücre ve trafo koruyucu donanım işlev testleri
- Trafo yağı numune alımı ve analizi

B.1.4 A.G.Sistemleri:

- A.G. Panoları, KGK ve Jeneratör mahal kontrolü, fiziksel kontroller
- A.G. Panoları ve Jeneratör bara yalıtım testleri
- A.G. Panoları, KGK ve Jeneratör gösterge işlev kontrolü
- Kompanzasyon kademeleri ve Reaktif Güç Kontrol Rölesi işlev kontrolü

B.1.5 Topraklama ve Yıldırımdan Korunma Sistemleri

- Topraklama ve Paratoner tesisat kontrolleri ve topraklama ölçümleri.

B.1.6 Yangın Alarm Sistemi:

- Yangın Alarm tesisat kontrolleri ve alarm butonları işlev ve adres kontrolleri

Periyodik Kontroller Öncesi Yapılması Gereken Hazırlıklar

İşletmenin iş güvenliği sorumlusu testler esnasında hazır olmalı ve emniyetli çalışma ortamı oluşturmaktadır.

BASINÇLI KAPLAR

- 1-Kompresör ile hava tankı arasındaki elektriksel bağlantı kesilmelidir.
- 2-Basınçlı kap içerisindeki basınç tahliye edilmelidir.
- 3-Basınçlı kap üzerinde yer alan emniyet vanası, presostat sökülmemelidir ve bu bağlantı nozulları körlenmelidir.
- 4-Basınçlı kap, hava giriş hattı ve çıkış hatlarından ayrılmalı ve bu giriş/çıkış bağlantı noktaları körlenmelidir.
- 5-Basınçlı kap tümüyle su ile doldurulmalıdır.
- 6-Kriyojenik basınçlı tanklar ve membranlı hidrofor tankları için telefonla bilgi alınız.

BUHAR KAZANLARI VE SICAK SU KAZANLARI

- 1-Kazanlar testten önce gas-free işlemine tabi tutularak kazan içine girip gözle kontrol yapmaya hazır duruma getirilmelidir.
- 2-Kazanların ortam sıcaklığına kadar soğuması beklenmelidir.
- 3-Kazan kapakları açılmalıdır.(ön kapak, patlama kapağı)
- 4-Kazan aynası, duman sandığı ısıtma yüzeyleri temizlenmelidir.
- 5-Kazan üzerindeki tüm nozullar körlenmelidir.(emniyet vanası, giriş-çıkış bağlantıları, blöf vanası, presostat vb)
- 6-Kazan tamamen su ile doldurulmalıdır.

KALDIRMA MAKİNALARI VE EKİPMANLARI

- 1-Kaldırma makinaları ve ekipmanları için kaldırma kapasitesine uygun bir yük hazır edilmelidir. Kapasitesinin altında kullanılacak kaldırma araçlarında beyan edilen kaldırılacak azami yük görünecek şekilde işaretlenir. Beyan edilen yükün üstünde bir ağırlığın kaldırılmasının söz konusu olduğu durumlarda kaldırma aracı kaldırılacak yükün miktarı esas alınarak yukarıda belirtilen kriterler çerçevesinde teste tabi tutulmadan kullanılamaz. (Beyan yükü; kaldırma aracında işveren tarafından beyan edilen kaldırılacak maksimum ağırlıktır.)
(dinamik olarak=kapasite*1,1/Statik olarak=kapasite*en az 1,25)

Caraskal; beyan kapasitesi*1,5

Mekanik Transpalet; beyan kapasitesi*1,33

Hidrolik Platform; beyan kapasitesi*1,25

Araç Kaldırma Lifti; beyan kapasitesi*1,5

- 2-Kule kren, mobil kren, forklift,akülü transpalet için kaldırma kapasiteleri kadar uygun bir yük hazır edilmelidir.

Saygılarımızla.

